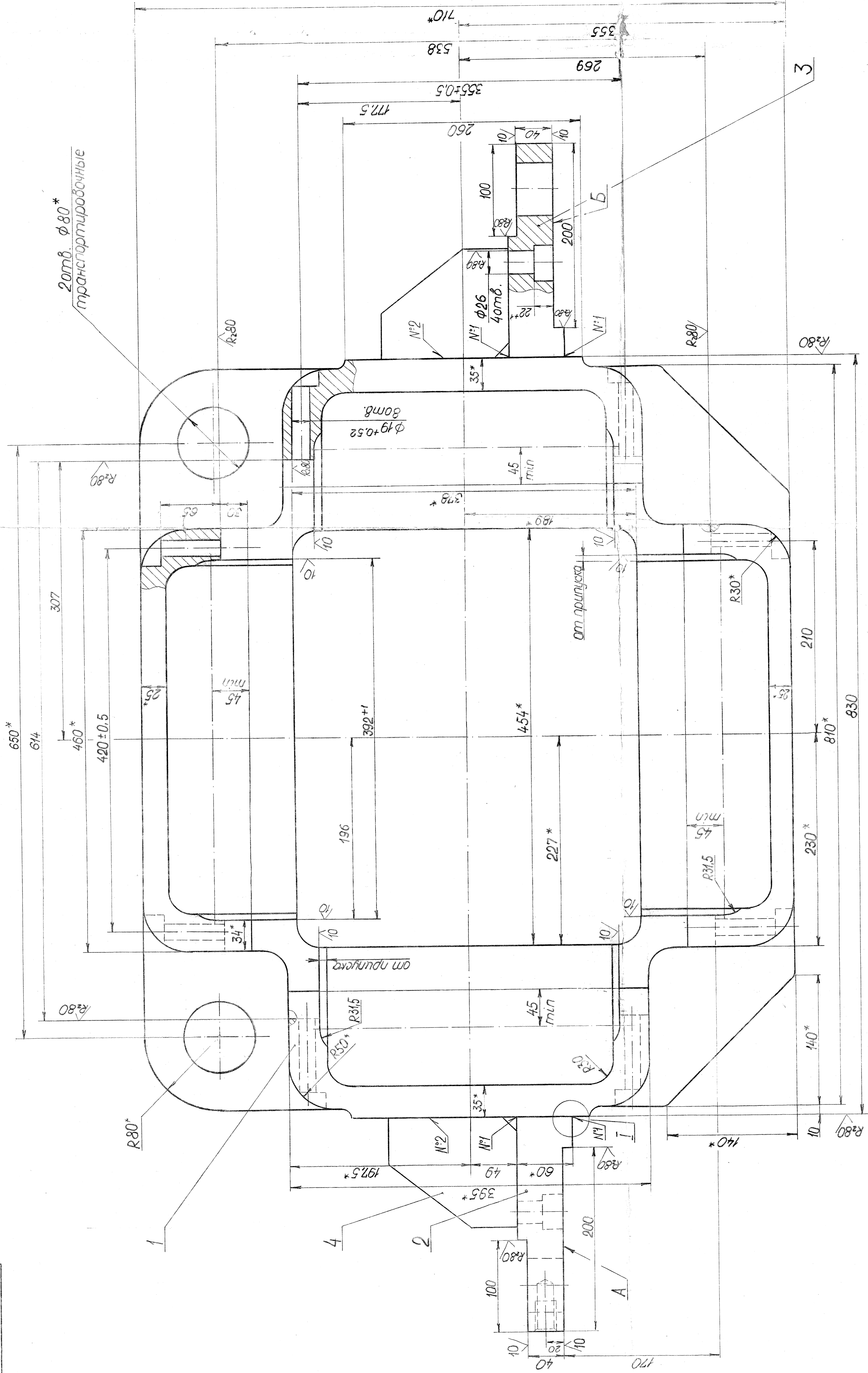
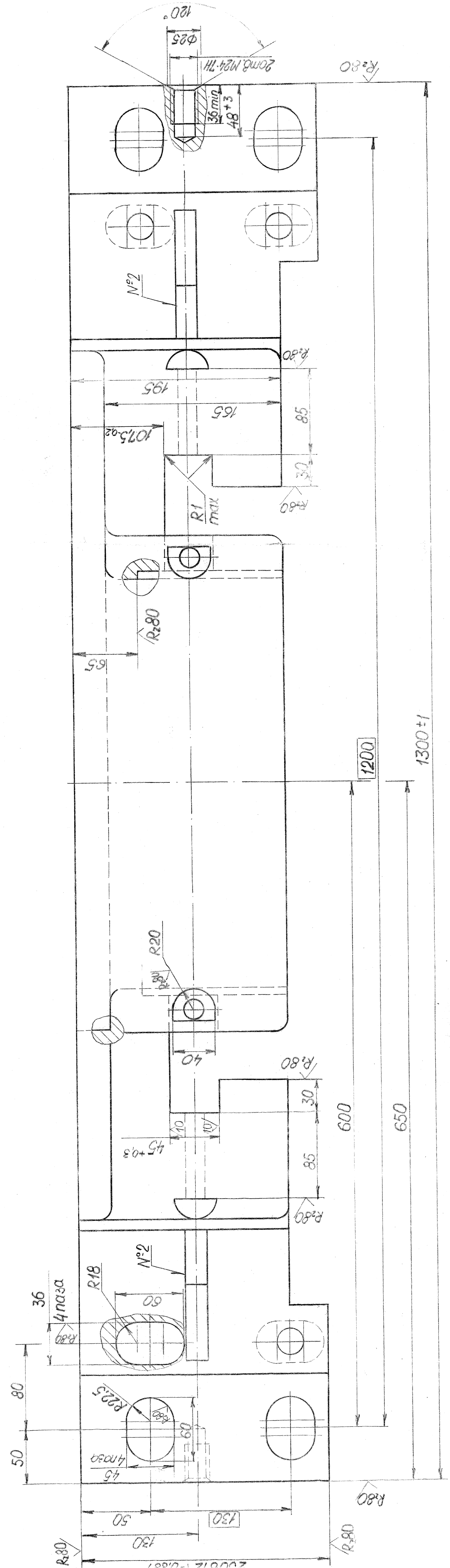


10.02-2772

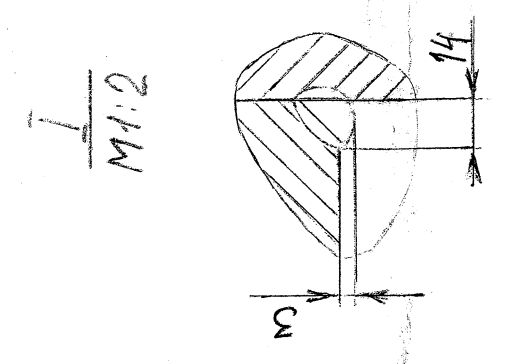


Составлено
Ю.П. Майков



Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	10.02-2772	Детали		
2	10.02-2774-1	Рама	1	211.7
3	10.02-2774-01	Лапа	1	16.9
4	10.02-2775	Ребро	2	2.3
		Наплавляемый металл		2.7

№	Условное обозначение	Длина шва, мм	Масса, кг	Примеч.
1	Нестандартный	0.78	2.1	
2	ТЗ-Δ8	1.08	0.6	



1. Сварные швы по ГОСТ 14171-76, сварочная проволока с-08Г2 ГОСТ 2246-70
2. Размеры для справок
3. Неук. перед отки. размеров, получаемых механич. обработкой: диаметр - Н14, остальных - Н12
4. Допущ. плоскостности поверхн. А и Б относительно общей прилегающей плоскости 0.2 мм
5. Допускается вариант изготовления рамки литой - настольн. литой. Точность изготовления отлив. кш 12-12 ГОСТ 26645-85. Неук. литеч. радиусы 15.25 мм
6. На док. вх. поверхности рамки допускаются раковины и пористость размером не более 3 мм
7. Произв. эти окраску: грунтовка ГР-02, ГОСТ 25129-82 в 1 слой, эмаль ПФ-115 (серая) ГОСТ 6465-76 в 2 слоя

Мат. секция, вкл. в комплект поставки		10.02-2772	
Рамка в сборе		250.5 1:2.5	
ДМК		KLL	